

膝部安全气囊模块

拆卸与安装

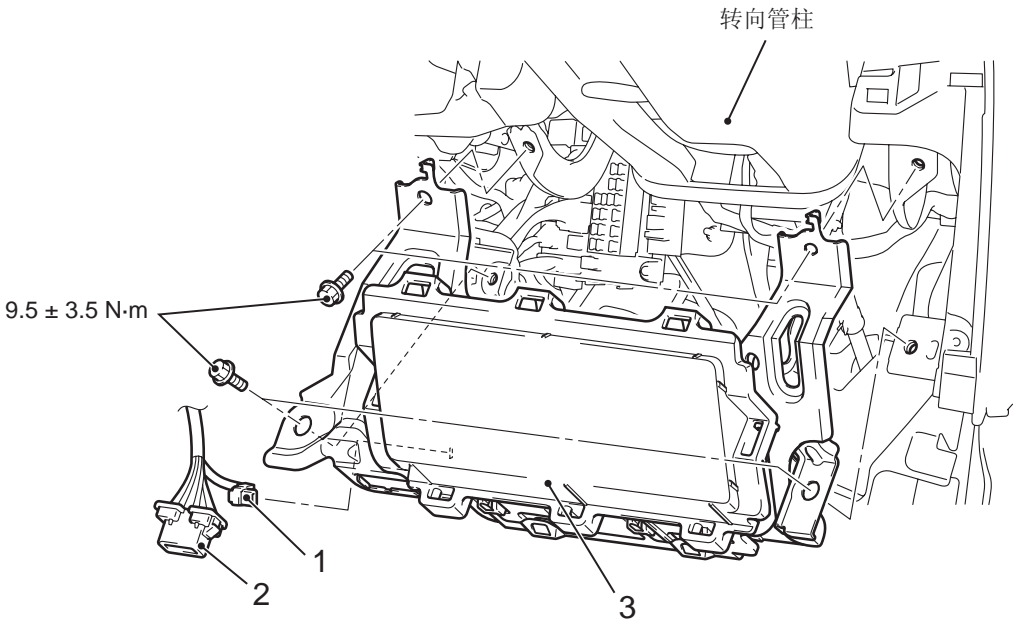
M1524044000104

⚠ 注意

- 开始工作之前，断开蓄电池负极端子（-），然后等待 60 秒或更长时间。通过缠上胶带将断开的（-）端子绝缘（参阅维护注意事项 P.52B-6 的项目 5）。
- 切勿试图分解或修理安全气囊模块。如果发生故障，则将传感器更换为新的。
- 十分小心地处理安全气囊模块，不要使模块掉落或使其接触水、机油或其它污染物。如果发现有凹痕、裂纹或变形，则将其更换为新的。
- 将安全气囊模块存放在平整的表面上。另外，不要在其上放置任何物品。
- 不要将安全气囊模块存放在温度高于 93° C 的环境中。
- 膝部安全气囊膨开后，用新部件更换膝部安全气囊模块。
- 当处理膨开的安全气囊时，要戴上手套和护目镜。
- 报废安全气囊模块时，确保在报废之前膨开安全气囊（参阅 P.52B-205）。

拆卸前操作

- 将点火开关转到 LOCK（OFF）位置。
- 断开蓄电池负极（-）端子。



AC613113AD

拆卸步骤

- 仪表板下部（参阅第 52A 组，仪表下板 P.52A-8）。
- 膝部安全气囊模块连接器
  - 诊断连接器
  - 膝部安全气囊模块

<<A>>

<<B>>

安装步骤

- 安装前检查
- 膝部安全气囊模块
  - 诊断连接器
- 膝部安全气囊模块连接器
  - 仪表板下部（参阅第 52A 组，仪表下板 P.52A-8）。
- 安装后检查

>>A<<

>>B<<

>>C<<

>>D<<

## 拆卸辅助要点

## &lt;&lt;A&gt;&gt; 膝部安全气囊模块插接器的拆卸



使用平头螺丝起子拉出线束侧插接器的锁止按钮，然后松开锁止装置。

## &lt;&lt;B&gt;&gt; 膝部安全气囊模块的拆卸

## ⚠ 注意

- 切勿使用电测试仪诊断安全气囊模块电路。切勿试图分解安全气囊模块。
- 拆下的安全气囊模块应存放在清洁、干燥的地方。
- 报废安全气囊模块时，根据维护程序的规定在膨胀安全气囊之后将其报废（参阅 P.52B-205）。

## 安装辅助要点

## &gt;&gt;A&lt;&lt; 安装前检查

- 安装前，检查安全气囊模块（参阅 P.52B-198）。  
*注：即使安装新的安全气囊模块时，也要在安装之前进行检查。*
- 连接蓄电池负极（-）端子。

## ⚠ 注意

连接或断开 M.U.T.-III 时，一定要将点火钥匙转到 LOCK（OFF）位置。

- 将 M.U.T.-III 连接到诊断插接器（16 针）上。
- 将点火开关转到 ON 位置。
- 读取故障诊断代码，然后检查确认除安全气囊模块断路之外一切正常。
- 将点火开关转至 LOCK（OFF）位置。

## &gt;&gt;B&lt;&lt; 膝部安全气囊模块的安装

## ⚠ 注意

安装膝部安全气囊时，小心不要将其扭曲。

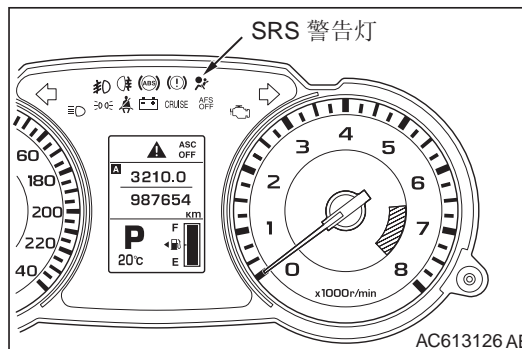
## &gt;&gt;C&lt;&lt; 膝部安全气囊模块插接器的安装

## ⚠ 注意

将插接器完全连接到气体发生器上。

## &gt;&gt;D&lt;&lt; 安装后检查

- 将点火开关转到“ON”位置。

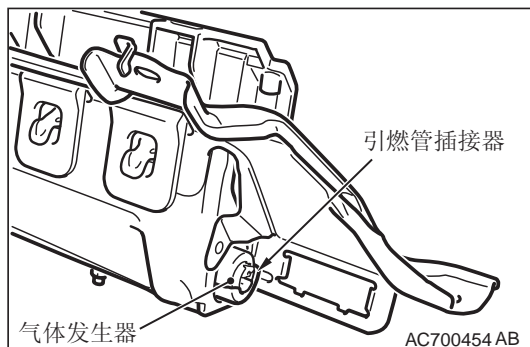


- 检查确认 SRS 警告灯点亮 6 ~ 8 秒，然后熄灭。
- 如果该灯不熄灭，则进行故障排除（参阅 P.52B-11）。

## 检查

M1524044100037

### ⚠ 注意



1. 气体发生器表面的裂纹、凹痕或变形
2. 安全气囊的磨损
3. 插接器损坏、端子变形和线束粘结

- 即使有规定的测试仪，也切勿测量膝部安全气囊模块电路电阻。使用测试仪测量电路电阻会因电流或静电导致安全气囊意外膨开，从而导致严重的人身伤害。
  - 更换零部件时，根据规定程序在膨开安全气囊之后报废旧的零部件（参阅 [P.52B-205](#)）。
  - 顶衬的膝部安全气囊膨开部分不得存在任何异常。
- 如果在以下检查中发现任何故障，则将膝部安全气囊模块更换为新的。